

Efecto de la corriente de soldadura en las propiedades mecánicas y electroquímicas de cordones TIG en acero inoxidable 304

Content

Este trabajo se centra en la evaluación mecánica y electroquímica de cordones de soldadura en acero inoxidable 304, con el objetivo de analizar cómo las variaciones en la corriente de soldadura afectan las propiedades mecánicas y la resistencia a la corrosión de las uniones. Se realizaron soldaduras TIG con corrientes de 100 y 150 A, seguidas de ensayos no destructivos, preparación metalográfica, análisis microestructural y pruebas de tensión. Adicionalmente, se llevaron a cabo perfiles de microdureza, estudios de fractografía y ensayos electroquímicos en medio salino (potencial vs. tiempo, resistencia a la polarización y curvas de polarización). Los resultados muestran la influencia del amperaje en la microestructura, en el desempeño mecánico y en el comportamiento electroquímico, lo que permite establecer criterios para optimizar los parámetros de soldadura en aceros inoxidables austeníticos.

Tipo de presentación

Póster

Primary author(s) : Ms. PERALTA JUÁREZ, Lizbeth (UNAM)

Co-author(s) : Dr. FLORES ÁLVAREZ, José Fernando (UNAM); Dr. REYES CHAPARRO, Itzel (UNAM); Dr. CAMPILLO ILLANES, Bernardo (UNAM); Prof. HINOJOSA GALVÁN, Héctor Hugo (ICF-UNAM)

Presenter(s) : Ms. PERALTA JUÁREZ, Lizbeth (UNAM)